

Nakrętki z uchem

Stal / stal nierdzewna

SPECYFIKACJA

Stal C 15 E ST

- Kuta
- Wyżarzana
- Powierzchnie robocze obrabiane maszynowo
- Ocynkowana, pasywacja niebieska

Stal nierdzewna NI

- Kuta
- Powierzchnie robocze obrabiane maszynowo

Stal nierdzewna A4

- Kuta
- Powierzchnie robocze obrabiane maszynowo



INFORMACJE

Oprócz podanych wartości maksymalnych obciążeń należy przestrzegać następujących zasad dotyczących nakrętek z uchem DIN 582.

Nakrętka z uchem musi być całkowicie wkręcona, a powierzchnie oporowe muszą przylegać do siebie całą powierzchnią.

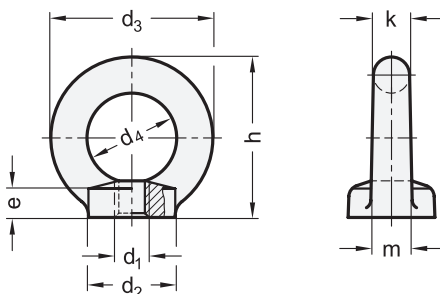
Oba gwinty muszą mieć identyczną długość i być wykonane z materiału o wytrzymałości zbliżonej do wytrzymałości materiału, z jakiego wykonana została nakrętka.

Instrukcja obsługi zawiera również inne ważne informacje i wskazówki. Instrukcja obsługi wchodzi w zakres dostawy. Można ją również pobrać w formacie PDF z naszej strony internetowej.

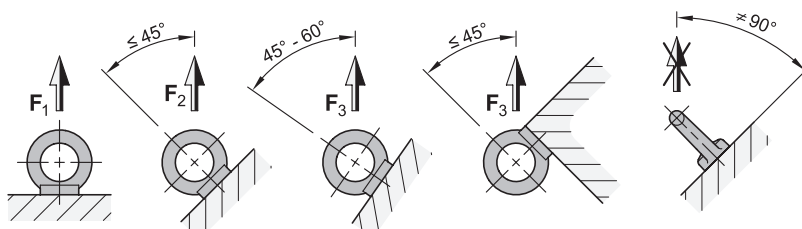
W normie DIN wyszczególnione są dodatkowe rozmiary: M42, M48, M56, M64, M72 x 6, M80 x 6 i M100 x 6.

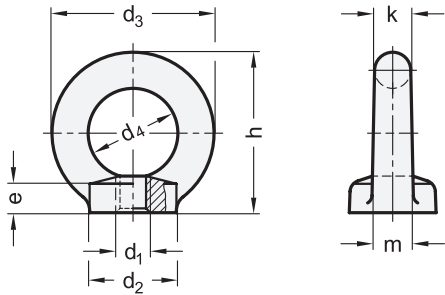
DANE TECHNICZNE

- Instrukcja użytkowania DIN 582 (patrz strona)

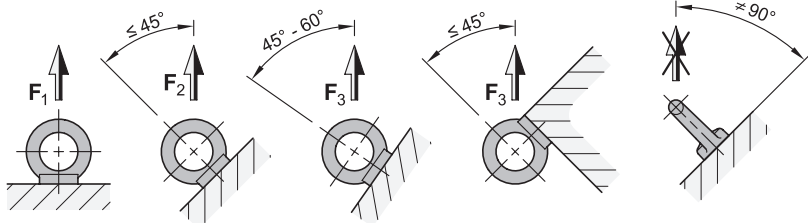


Nośność w zależności od kierunku działania siły





Nośność w zależności od kierunku działania siły



DIN 582-ST

Oznaczenie	d1	d2	d3	d4	e	h	k	m	F1 maks. w N	F2 maks. w N	F3 maks. w N	⚖
DIN 582-M6-ST	M 6	20	36	20	8.5	36	8	10	750	550	380	50
DIN 582-M8-ST	M 8	20	36	20	8.5	36	8	10	1400	1000	700	78
DIN 582-M10-ST	M 10	25	45	25	10	45	10	12	2300	1700	1150	88
DIN 582-M12-ST	M 12	30	54	30	11	53	12	14	3400	2400	1700	167
DIN 582-M16-ST	M 16	35	63	35	13	62	14	16	7000	5000	3500	249
DIN 582-M20-ST	M 20	40	72	40	16	71	16	19	12000	8600	6000	380
DIN 582-M24-ST	M 24	50	90	50	20	90	20	24	18000	12900	9000	753
DIN 582-M30-ST	M 30	65	108	60	25	109	24	28	32000	23000	16000	1320
DIN 582-M36-ST	M 36	75	126	70	30	128	28	32	46000	33000	23000	2080

DIN 582-NI

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	d2	d3	d4	e	h	k	m	F1 maks. w N	F2 maks. w N	F3 maks. w N	⚖
DIN 582-M6-NI	M 6	20	36	20	8.5	36	8	10	750	550	380	50
DIN 582-M8-NI	M 8	20	36	20	8.5	36	8	10	1400	1000	700	78
DIN 582-M10-NI	M 10	25	45	25	10	45	10	12	2300	1700	1150	88
DIN 582-M12-NI	M 12	30	54	30	11	53	12	14	3400	2400	1700	167
DIN 582-M16-NI	M 16	35	63	35	13	62	14	16	7000	5000	3500	249
DIN 582-M20-NI	M 20	40	72	40	16	71	16	19	12000	8600	6000	380
DIN 582-M24-NI	M 24	50	90	50	20	90	20	24	18000	12900	9000	753

DIN 582-A4

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	d2	d3	d4	e	h	k	m	F1 maks. w N	F2 maks. w N	F3 maks. w N	⚖
DIN 582-M6-A4	M 6	20	36	20	8.5	36	8	10	750	550	380	50
DIN 582-M8-A4	M 8	20	36	20	8.5	36	8	10	1400	1000	700	78
DIN 582-M10-A4	M 10	25	45	25	10	45	10	12	2300	1700	1150	88
DIN 582-M12-A4	M 12	30	54	30	11	53	12	14	3400	2400	1700	167
DIN 582-M16-A4	M 16	35	63	35	13	62	14	16	7000	5000	3500	249
DIN 582-M20-A4	M 20	40	72	40	16	71	16	19	12000	8600	6000	380
DIN 582-M24-A4	M 24	50	90	50	20	90	20	24	18000	12900	9000	753

